

# Powłoka Purex do zastosowań zewnętrznych

<http://www.ruukki.pl/~media/Images/Steel-products/Colour-coated-steels/Colour-coated-steels-Purex-coating-product-image.jpg>

Purex™ to nowoczesna powłoka opracowana przez firmę Ruukki, zapewniająca elegancką i trwałą powłokę kolorową blach budowlanych. Strukturalne, matowe wykończenie stanowi stylową alternatywę dla pokryć dachowych i ochronnych obróbek blacharskich.

Arkusze stalowe z powłokami organicznymi są produkowane zgodnie z normą EN 10169.

#### Zastosowanie:

- Płyty dachowe
- Obróbki blacharskie

## Właściwości

Właściwości techniczne powłoki Purex oferują doskonałą możliwość produkowania trwałych produktów budowlanych. Grubość i skład powłoki zostały tak zoptymalizowane, aby zapewniała ona doskonałą formowalność i odporność na korozję. Powłoka ta ma również dobrą odporność na zarysowania oraz doskonałą trwałość koloru i wyglądu.

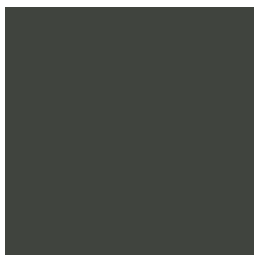
	Purex
Nominalna grubość powłoki $\mu\text{m}$ :	26
Powłoka wierzchnia $\mu\text{m}$ :	20
Warstwa podkładowa $\mu\text{m}$ :	6
Wzór powłoki:	Lekko wytłaczana
Połysk, Gardner 60°:	7
Najwyższa temperatura użytkowania °C:	100
Najniższa temperatura użytkowania °C:	-60
Najniższa temperatura formowania °C:	-15
Min. dopuszczalny promień gięcia:	1 x grubość arkusza
Współczynnik UV:	$R_{UV} 3$
Klasa korozyjności:	RC4
Odporność na zarysowania:	$\geq 2500\text{g}$
Odporność na plamy:	Dobra

## Kolory

Standardowe kolory dla powłoki Purex przedstawiono poniżej. Inne kolory dostępne są na zamówienie.



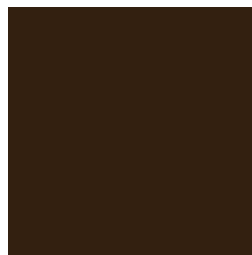
RR 11 Ciemnozielony



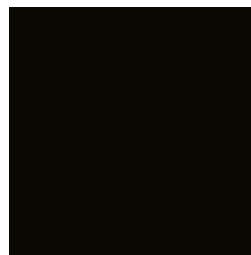
RR 23 Grafitowy



RR 29 Czerwony



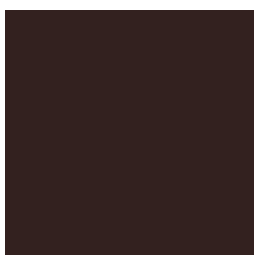
RR 32 Ciemnobrązowy



RR 33 Czarny



RR 750 Ceglasty



RR 887 Chocolate brown  
Pural Matt

## Instrukcje

### Zalecenia dotyczące zastosowań w budownictwie

Podczas wyboru powłoki organicznej do konstrukcji i części budynków należy uwzględnić przyjęty okres eksploatacji budynku, warunki klimatyczne oraz wszelkie wymagania specjalne.

### Konserwacja

Zależnie od warunków środowiskowych, powłoka utrzymuje swoje właściwości estetyczne przez 20 – 30 lat. Malowanie naprawcze przedłuży zachowanie estetycznego wyglądu produktu o wiele lat.

### Zabezpieczenie powłoki

Podczas montażu produktów finalnych należy zachować ostrożność, aby nie dopuścić do uszkodzenia powłoki. W celu uniknięcia zarysowania lub zabrudzenia powłoki, powlekana blacha może być pokryta zdejmowalną folią ochronną.

## Powlekanie obustronne

Jeśli zostało to osobno uzgodnione, powłoki Purex można nanieść z obu stron arkusza i określić różne kolory dla każdej ze stron.

## Powłoki ochronne

### Powłoka spodnia

Dwuwarstwowa powłoka spodnia jest zwykle powłoką zabezpieczającą, która chroni powłokę wierzchnią przed zabrudzeniem w trakcie procesu powlekania i transportu, a także zmniejsza tworzenie się białej rdzy. Jeśli w zamówieniu nie ma stosownej informacji, producent sam dobiera typ i kolor farby. Najczęściej stosowaną powłoką spodnią jest szara farba epoksydowa. Arkusze stalowe mogą być dostarczane również w wersji z powłoką wierzchnią z obu stron.

Epoksydowa powłoka spodnia dobrze znosi formowanie. Norma EN 10169-1 nie określa żadnych wymagań dla epoksydowej powłoki spodniej. Jeśli farba używana do powłoki wierzchniej zostanie użyta również do powłoki spodniej, system powlekania jest zgodny z normą.

#### Właściwości techniczne powłoki spodniej

<b>Nominalna grubość powłoki <math>\mu\text{m}</math>:</b>	12
<b>Warstwa podkładowa <math>\mu\text{m}</math>:</b>	5
<b>Powłoka wierzchnia <math>\mu\text{m}</math>:</b>	7
<b>Najwyższa temperatura użytkowania <math>^{\circ}\text{C}</math>:</b>	110
<b>Najniższa temperatura użytkowania <math>^{\circ}\text{C}</math>:</b>	-60
<b>Najniższa temperatura formowania <math>^{\circ}\text{C}</math>:</b>	-10
<b>Min. dopuszczalny promień gięcia:</b>	5 x grubość arkusza

#### Kolory powłoki spodniej

O ile nie uzgodniono inaczej, standardowym kolorem dla epoksydowych powłok spodnich jest kolor Ruukki RR013 szary.

#### Typowe zastosowania dla powłoki spodniej

Spodnia strona jest zwykle malowana w celu zabezpieczenia wierzchniej warstwy przed zabrudzeniem w trakcie procesu powlekania kolorem oraz w trakcie transportu, a także w celu zabezpieczenia przed powstawaniem białej rdzy. Przywieranie powłok wierzchnich i klejów do epoksydu jest zwykle dobre, ale np. w produkcji płyt warstwowych, należy wcześniej sprawdzić przywieranie poliuretanu lub kleju do powierzchni epoksydu. Jeśli zostanie to oddzielnie uzgodnione, arkusze mogą być dostarczane także pomalowane epoksydem z obu stron w celu późniejszej obróbki powierzchniowej. Jeśli określi się specjalne wymogi techniczne lub estetyczne dla spodniej strony, należy odpowiednio dobrać farbę.

## Warstwy podkładowe

Warstwy podkładowe na bazie epoksydu i poliestru są niezbędnym elementem systemu powlekania. Stosuje się je jako cienkie warstwy polepszające odporność na korozję i przywieranie powłoki wierzchniej.

W połączeniu z powłoką wierzchnią, warstwy podkładowe tworzą system powlekania charakteryzujący się dobrą odpornością na formowanie. Norma EN 10169-1 nie określa żadnych specyficznych wymagań dla warstw podkładowych.

	Ogólna warstwa podkładowa	Warstwa podkładowa do powłok spodnich
Grubość nominalna $\mu\text{m}^1$ )	5 – 12	4 – 7
Substancja wiążąca	Zmodyfikowany poliester	Zmodyfikowany epoksyd
RoHS	–	–
Najwyższa temperatura użytkowania °C:	110	110
Najniższa temperatura formowania °C:	-60	-60
Minimalny dopuszczalny promień gięcia	Zależy od powłoki wierzchniej	Zależy od powłoki wierzchniej

<sup>1)</sup> Nominalna grubość zależy od powłoki.

## Kolory warstw podkładowych

Powyższa tabela przedstawia kolory różnych warstw podkładowych, dla których nie ma dokładnych definicji odcieni. To producent dobiera typ i kolor warstwy podkładowej.

## Typowe zastosowania dla warstw podkładowych

Warstwa podkładowa jest składnikiem systemu powlekania. Warstwy podkładowe powłok do zastosowań na zewnątrz budynków zawierają pigmenty antykorozyjne, które polepszają odporność produktu na korozję. Warstwy podkładowe stosowane na produktach z branży elektrycznej i elektronicznej spełniają wymagania dyrektywy RoHS. Ponadto warstwy podkładowe polepszają przywieranie powłoki do blachy stalowej. Powłoki wierzchnie dobrze przywierają do warstw podkładowych. Kręgi i arkusze mogą być dostarczane także w wersji do późniejszej obróbki powierzchniowej, tylko z warstwą podkładową.

- Dział sprzedaży oraz wsparcie techniczne udzieli Państwu więcej informacji. Odwiedź [www.ruukki.pl/Kontakt](http://www.ruukki.pl/Kontakt).

Informacje zawarte na naszej stronie internetowej są dokładne według najlepszej wiedzy Ruukki. Mimo, iż dokładamy wszelkich starań, by zapewnić dokładność, Ruukki nie może ponosić odpowiedzialności za wszelkie bezpośrednie lub pośrednie szkody wynikające z możliwych błędów lub nieprawidłowego wykorzystania informacji opublikowanych na stronie. Ruukki zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.

Copyright © 2012 Rautaruukki Corporation. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Ruukki, Rautaruukki, More With Metals oraz nazwy produktów Ruukki są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi nazwami Rautaruukki Corporation.